伊賀市教育委員会 受付印

# 伊賀市内中学校標準服 製造申請書【ボトム】

申請日	令和	年	月	日		申請内容	新規	
※申請は1アイテ	ムにつき、1申	請とすること			<del>-</del>	中间的谷	変更	
※素材が変わる場	<b>帚合は、その都</b>	度申請すること						
※申請については	は、事前に(一財	f)日本繊維製品品	質技術センタ	ø− (QTEC)	で承認を受け	た上で申請する	ること	
	企業名							
	住所							
申請者	TEL			FAX			E	:p
	代表者名			担当者名				
	E-mail							
● 申請アイテム	•							
アイテム	スラックス	□ 1型ス	ラックス		2型スラック	ス		
7474	スカート	□ スカー	- <b>ト</b>					
2 商品品番、生	地について				_,			
商品品番								
	品番							
生地	仕入先							
工也	生地名							
	混合率							
❸ 形状に関する	特許、実用	新案、意匠登	録の有無					
□ 有り	· 具体的内容							
□無し	六件UTIT							
4 販売店名、販	売開始時期	※販売予定	先をすべて	記載するこ	2 ک			
販売開始時期	令和	年	月	日				
   販売店名								
**************************************								
	一般	財団法人	日本繊維	催製品品質	質技術セン	ノター認証	E	
│ □ 合格 │						<b></b>		
	理由					商品審査	É	:p
│ □ 不合格 │						認証		
→合格の場合	認証No.							

# 一般財団法人 日本繊維製品品質技術センター 商品審査書【ボトム】

		担当者名	印
■ 生地による試験	### 台比 言亚 (开		

#### 生地による試験 機能評価

マシンウォッシャブル	試験結果		□ 合格	□ 不合格
------------	------	--	------	-------

#### ■ 表地 (スラックス・スカート共通)

推奨 生地 ※1	紡績名	□合格	□ 不合格
	品名	□ 合格	□ 不合格
	品番	□ 合格	□ 不合格
	品質	□ 合格	□ 不合格
	カラー	□合格	□ 不合格

### ■ 1型スラックス、2型スラックス

中心サイズ		1型スラックス:W76(股上25cm ヒップ96cm 裾幅23cm)	
<b>%2</b>		2型スラックス:W64(W上がり寸73cm 股上25cm ヒップ96	ôcm 裾幅23cm)
デザイ	ン	ワンタックスラックス	□ 合格 □ 不合格
柄合わ	せ	尻部 柄合わせ	□ 合格 □ 不合格
サイズ	裾幅	上記サイズから、出来上がり寸±1.5cm以内	□ 合格 □ 不合格
	ループ	8本	□ 合格 □ 不合格
	ベルト幅	3cm~3.5cm以内	□ 合格 □ 不合格
仕様	タック	アウト1タック	□ 合格 □ 不合格
	脇ポケット	斜めポケット カン止め	□ 合格 □ 不合格
	後ポケット	左右片玉縁ポケット(左:ボタン留め仕様)	□ 合格 □ 不合格

<sup>※2・・・</sup>中心サイズは上記の通り。展開サイズは各社の判断とする。

#### ■ スカート

デザイン		20本車ヒダスカート	□ 合格	□ 不合格
柄合わせ		スカートの柄出し指定有り。裾の折り目指定有り。	□ 合格	□ 不合格
ベルト幅		3cm~3.5cm以内	□合格	□ 不合格
仕様	アジャスター	調整可能なアジャスターのみ可。	□ 合格	□ 不合格
	プリーツ	真空プリーツ加工	□ 合格	□ 不合格
	ファスナー	左脇ファスナー仕様	□ 合格	□ 不合格
	ポケット	左脇ポケット付き	□ 合格	□ 不合格

### → 1か所でも不合格があった場合は、再度修正した上で再申請すること

<sup>※1・・・</sup>見本と同じ色・柄であれば紡績は問わない。ただし、推奨生地以外を使用する場合は事前申告すること。 サンプル作成前に、(一財)QTECの目視による確認後、認められた生地のみ使用できる。